

TERNALLOY 45

Slitina pro tvrdé pájení bez kadmia

EN ISO 17672:2016**AWS A5.8-92****ISO 3677:1997****DIN 8513****(EN 1044:1999)**

Ag 145

B-Ag-36

B-Ag45CuZnSn-640/680

L-Ag45Sn

Ag 104

Jmenovité složení [%]

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	Mn	Ni
45	27	25,5	2,5	—	—	—

Technické údaje

Rozsah tavení

cca 640-680 °C

Pracovní teplota

cca 670 °C

Hustotacca 9,2 g/cm³**Pevnost v tahu**

350 MPa

Tažnost

10 %

Elektrická vodivost13 m/(Ω·mm²)**Provozní teplota pájeného spoje**

neuvedeno

Použití

Slitina s vysokým obsahem stříbra a vynikající kapilaritou díky úzkému intervalu tavení. Tyto slitiny lze použít jako alternativu ke slitinám obsahujícím kadmium; je však třeba vzít v úvahu, že při stejném obsahu stříbra vyžadují vyšší přívod tepla. Lze je použít pro tvrdé pájení součástí, které budou následně přicházet do styku s potravinami nebo farmaceutickými výrobky. Zajišťují také vyšší hygienu pracoviště, protože jsou odolné vůči přehřátí a během pájení neuvolňují těkavé látky.

Doporučené tavidlo	BRASFLUX, F16, F62
Základní materiály	Oceli obecně, měď a její slitiny, nikl a jeho slitiny.

Zdroje tepla

Optimálním zdrojem tepla je oxyacetylenový hořák s redukčním plamenem.

Dodávané formy

Pájka holá	Pájka obalovaná	Drát < Ø 1,0	Drát > Ø 1,0	Fólie	Předtvary	Pasta
X	X	X	X	X	X	—

Společnost SaldFlux a socio unico S.r.l. nemůže předvídat všechny podmínky, za nichž budou tyto informace, naše výrobky nebo výrobky jiných společností používány společně s našimi výrobky využity. Tyto informace se vztahují výhradně k uvedenému konkrétnímu materiálu a nelze je vztahovat na jiný materiál používaný v kombinaci s dalšími materiály ani na jakýkoli výrobní postup. Jsou poskytovány v dobré víře na základě nejnovějších údajů, které měla společnost SaldFlux s.r.l. v době jejich zpracování k dispozici, a podle jejího nejlepšího vědomí byly v té době přesné a spolehlivé. Společnost však neposkytuje žádné prohlášení ani záruku ohledně přesnosti nebo úplnosti těchto informací a odmítá odpovědnost za jakékoli ztráty, škody či újmy vzniklé v souvislosti s jejich použitím, včetně nároků třetích stran. Výrobek je dodáván za podmínky, že uživatel přijímá odpovědnost za posouzení vhodnosti a úplnosti těchto informací.